



Productes Químics de Síntesi®



Emulsiones y Compuestos

CALZADO | FOOTWEAR

Rango de productos | Product range

PRODUCTES QUÍMICS DE SÍNTESI®

C/ Pirineu 2

08270 Navarres (Barcelona)

Spain

Tel. +34 93 8310679

Fax. +34 93 8310281

info@productesquimicsdesintesi.com

www.productesquimicsdesintesi.com

Enero -MMXV | **Productes Químics de Síntesi**



PROPIEDADES PROPERTIES	PRODUCTOS PRODUCTS	NATURALEZA NATURE	S.T. (%) T.S.C. (%)	pH	VISCOSIDAD VISCOSITY BROOKFIELD RVT (23°C) (mPa's)	APLICACIONES APPLICATIONS
MATERIAL DE REFUERZO. REINFORCEMENT MATERIALS.	HAMBAR LT- 70	X-SBR TERMO	50 ± 1	8,5±0,5	50-400	Impregnación de napas y material de refuerzo. Wadding and reinforced material impregnation.
MATERIAL DE REFUERZO. REINFORCEMENT MATERIALS.	HAMBAR LT-79	X-SBR TERMO	50 ± 1	8,5±0,5	50-400	Impregnación de napas y plantillas. Acabado muy duro. Wadding and insole impregnation. Very hard finish.
MATERIAL DE REFUERZO. REINFORCEMENT MATERIALS.	HAMBAR L-10	X-SBR	50 ± 1	9,2±0,8	50-300	Impregnación de napas, punteras y contrafuertes. Activable por disolvente. Wadding toecaps and counters impregnation. Solvent activation
MATERIAL DE REFUERZO. REINFORCEMENT MATERIALS.	HAMBAR L-80	X-SBR	50 ± 1	8,5±1	≤ 200	Impregnación de materiales de refuerzo para el calzado. Impregnation of reinforced materials for footwear.
MATERIAL DE REFUERZO. REINFORCEMENT MATERIALS.	HAMBAR L-56	A/S	50 ± 1	8,5±0,5	5.000-9.000	Apresto para napas. Propiedades hidrófobas. Wadding fabric finish with hydrophobic properties.
ESPUMA DE LATEX FOAM LATEX.	HAMBAR LX-13	HS-SBR	67,5±1,5	10±1	200-1.000	Látex para fabricación de compuestos de espuma. Latex to produce foam compounds.
ESPUMA DE LATEX FOAM LATEX.	HAMBAR LX-24	HS-SBR	74±1	10±1	5.500-6.000	Compuesto de espuma de buena calidad. Plantillas para calzado. Foam compound with high quality. Insoles for footwear.
ESPUMA DE LATEX FOAM LATEX.	HAMBAR LX-25	-----	47,5±1	9±1	300-2.000	Vulcanizante para compuesto de espuma. Vulcanizer for foam compound.
ESPUMA DE LATEX FOAM LATEX.	HAMBAR LTX	X-SBR TERMO	50±1	8±0,5	3.500-8.000	Látex para fabricación de compuestos de espuma. Latex to produce foam compounds.
ADHESIVOS DE PEGADO. BONDING ADHESIVE.	HAMBAR L-30	Comp. Base X-SBR	45±1	9±1	7.000-8.000	Adhesivo para el doblado de tejido. Textile bonding adhesive.
ADHESIVOS DE PEGADO. BONDING ADHESIVE.	HAMBAR L-34	LN	61,5±1	10±1	50-150	Fabricación compuestos de espuma y doblado de tejidos. Production of foam and textile bonding adhesives.
ADHESIVOS DE PEGADO. BONDING ADHESIVE.	HAMBAR LX-34	Comp.base LN	53±1	10±0,5	13.000-14.000	Adhesivo para pegado de planchas celulósicas. Bonding adhesive for cellulose plates.
ADHESIVOS DE PEGADO. BONDING ADHESIVE.	HAMBAR L-38	Comp. Base X-SBR +LN	50±1	9±0,5	2.000-2.500	Adhesivo de calidad para doblado de tejidos. Good quality textile bonding adhesive.
ADHESIVOS DE PEGADO. BONDING ADHESIVE.	HAMBAR LX-38	Comp. Base X-SBR +LN	53±1	10±0,5	13.000-14.000	Adhesivo blando para doblado de tejidos. Soft textile bonding adhesive.
ADHESIVOS DE PEGADO. BONDING ADHESIVE.	HAMBAR L-50	X-SBR	51±1	7,5±0,5	50-400	Látex sintético para la preparación de adhesivos para doblado de tejidos. Synthetic latex for textile bonding adhesive manufacturing.
ADHESIVOS DE PEGADO. BONDING ADHESIVE.	HAMBAR L-66	A/S	50±1	8,5±1	1.500-6.000	Adhesivo para pegado de tejidos. Acabados impermeabilizantes. Textile bonding adhesive. Waterproof finish.
ADHESIVOS DE PEGADO. BONDING ADHESIVE.	HAMBAR L-76	A/S	50±1	8,2±0,8	5.000-9.000	Adhesivo para pegado de planchas EVA/celulósicas. EVA/cellulose plates adhesive.



AUTOADHESIVOS PRESSURE SENSITIVE ADHESIVE	HAMBAR LP-10	V/A	53±1	4±1	≤ 600	Autoadhesivo para piezas textiles del calzado. Pressure sensitive adhesive for footwear textile fabrics.
AUTOADHESIVOS PRESSURE SENSITIVE ADHESIVE	HAMBAR LP-11	V/A	48,5±1	6,5±1	22.500-30.000	Autoadhesivo para piezas textiles del calzado. Alta viscosidad. Pressure sensitive adhesive for footwear textile fabrics. High viscosity.
AUTOADHESIVOS PRESSURE SENSITIVE ADHESIVE	HAMBAR LP-12	V/A	50±1	7,5±1	11.000-13.000	Autoadhesivo para piezas textiles del calzado. Media viscosidad. Pressure sensitive adhesive for footwear textile fabrics. Medium viscosity.
AUTOADHESIVOS PRESSURE SENSITIVE ADHESIVE	HAMBAR LP-15	V/A	53±1	4±1	≤ 600	Autoadhesivo para piezas textiles del calzado. Buena pegajosidad. Pressure sensitive adhesive for footwear textile fabrics. Good tack.
TERMOSELLABLES THERMOSETTING.	HAMBAR L-93	V/V	50±1	5±1	3.000-6.500	Adhesivo termosellable. Tacto duro. Thermosetting adhesive. Firm hand.
PINTURAS SUELAS MARROQUINERIA. SOLE COATINGS AND LEATHER GOODS.	HAMBAR LX-42	A	50±1	7,8±0,5	1.500-7.000	Emulsión para formulaciones de pintura para cinturones y suelas. Emulsion for coating formulations for leather belts and soles.
PINTURAS SUELAS MARROQUINERIA. SOLE COATINGS AND LEATHER GOODS.	HAMBAR L-46	A/S	49±1	8,5±0,5	4.000-5.000	Emulsión para formulación de pintura para planchas para suelas. Emulsion for coating formulations for sole plates.

XSBR: látex Estireno Butadieno Carboxilado. Styrene Butadiene Carboxylated Latex.

XSBR TERMO: Látex Estireno Butadieno Carboxilado Termoconformado. Thermomoulded Styrene Butadiene Carboxylated Latex.

HS-SBR: Copolímero Estireno Butadieno de altos sólidos. High solids Styrene Butadiene Copolymer.

Comp.: Compuesto. Compound.

LN: Látex Natural. Natural Latex.

A/S: Acrilica- Estireno. Styrene- Acrylic.

V/V: Vinil-Versatato. Vinyl- Versatate.

A: Acrilica. Acrylic.

V/A: Vinil-Acrilica. Vinyl-Acrylic.

S.T.: Sólidos totales.

T.S.C.: Total Solids Content..